

Abrasivogram


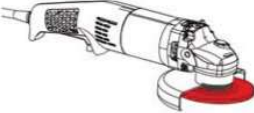



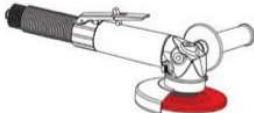


Esempi di applicazione Ejemplos de aplicaciones Exemplos de aplicações

Utensili abrasivi per rettificatrici angolari / Abrasivos para esmeriladoras angulares / Ferramentas abrasivas para


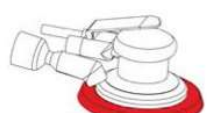

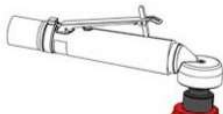



Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal							
				m/s							
		42	Taglio Corte Corte	60	50	80	80	12	12	80	
	TURBO DISC										
		44	Sgrossatura Esmerilado Esmerilar	60	50	80	80	12	12	80	
	MAGIC DISC										
		45	Sgrossatura, rettifica di sgrossatura Esmerilado, desbastado Esmerilar, rectificação grossa	60	40	-	-	12	12	80	
	BVSS										
		48	Molatura generale e sbavatura Rectificado general y rebabado Desbaste geral e rebarbar	60	40	80	80	12	12	80	
	LFS/LFT VA, CE										
		55	Pulitura, scrostatura Limpieza, desincrustado Limpeza, acabamento	40	40	40	40	12	12	60	
	BD										
		55	Pulitura, scrostatura Limpieza, desincrustado Limpeza, acabamento	40	40	40	40	12	12	37 - 60	
	FVOT										
		54	Pulitura, finitura speculare, sbavatura Limpieza, acabado brillante, rebabado Limpeza, acabamento brilhante, rebarbar	40	40	-	-	12	12	60	
	SUN-Press®										
		57	Rimozione di calamina Eliminación de escoria Remoção de carepa	40	-	40	40	12	-	60	
	DRS										
		60	Piallatura generale Rectificado plano general Rectificação geral	60	50	80	80	12	12	80	
	KFS CE II, CE, VA, AL										
		69	Piallatura generale Rectificado plano general Rectificação geral	42	30	60	60	12	12	60	
	TZS-K, KFS-K										

Iixadoras angulares												Tipo di motore						
Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta												Tipo de accionamiento						
Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida												Tipo de accionamiento						
Diámetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida												Tipo de accionamiento						
mm	10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230					
min ⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWK		▶ LWC	▶ WIG	
																▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWK		▶ LWC	▶ WIG	
																▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWK		▶ LWC	▶ WIG	
																▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWK		▶ LWC	▶ WIG	
																▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹					23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▶ UKC	▶ AKC	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWG		▶ LWC	▶ WIG	
														▶ UWK		▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹					23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▶ UKC	▶ AKC	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWG		▶ LWC	▶ WIG	
														▶ UWK		▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹					23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▶ UKC	▶ AKC	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWG		▶ LWC	▶ WIG	
														▶ UWK		▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWK		▶ LWC	▶ WIG	
																▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹					30 000	20 300	15 300	13 300	12 200	10 200	8 500		6 600	▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWK		▶ LWC	▶ WIG	
																▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					
min ⁻¹					23 000	15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▶ UWG	-	▶ LWB	▶ WI	
														▶ UWK		▶ LWC	▶ WIG	
																▶ LWE	▶ FSM	
																▶ LWG	▶ SAM	
																▶ LWH		
kW					0,3	0,7		1	1,5		2		3					

Utensili abrasivi per rettificatrici angolari / Abrasivos para esmerlladoras angulares / Ferramentas abrasivas para

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal						
				m/s						
	 FVVS-K	70	Pulitura, scrostatura, affinazione Limpieza, desincrustado, acabado Limpieza, acabamento	30	20	60	60	12	12	40 – 60
	 RDBZ	56	Pulitura, scrostatura, sverniciatura, sgrassatura/ Limpieza, desincrustado, remoción de pintura, raspado/Limpieza, acabado, remoção de tintas	60	-	80	80	-	-	80
	 TDB	57	Pulitura, scrostatura, sverniciatura, sgrassatura/ Limpieza, desincrustado, remoción de pintura, raspado/Limpieza, acabado, remoção de tintas	25	-	35	35	-	-	35
	 TDBZ	56	Pulitura, scrostatura, sverniciatura, sgrassatura/ Limpieza, desincrustado, remoción de pintura, raspado/Limpieza, acabado, remoção de tintas	25	-	35	35	-	-	35
	 FPS-LFS	51	Lucidatura a specchio generale Abrillantado general Polimento geral de alto brilho	30	-	-	30	-	-	50

Dischi abrasivi con velcro per rettificatrici eccentriche / Discos abrasivos de velcro para lijadoras excéntricas / Discos

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal						
				m/s						
	 KPS-K AL	77	Pialatura generale e sverniciatura Rectificado plano general y remoción de pintura Rectificação geral e remoção de tintas	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	 KPS-K VA	76	Pialatura generale e sverniciatura Rectificado plano general y remoción de pintura Rectificação geral e remoção de tintas	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	 KPS-K CE II	76	Pialatura di alta qualità e sverniciatura/Rectificado plano de alto rendimiento y remoción de pintura/Rectificação de alta performance e remoção de tintas	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	 OPN PLUS	78	Pialatura generale e sverniciatura Rectificado plano general y remoción de pintura Rectificação geral e remoção de tintas	35*	35*	35*	35*	35*	12*	35*
	 FVBG-S	78	Affinazione opaca generale Acabado mate general Acabamento geral mate	20*	20*	20*	20*	20*	12*	20*

lixadoras angulares

Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta
Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida
Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida

Tipo di motore
Tipo de accionamiento
Tipo de acionamento



mm	20	40	50	60	70	75	100	115	125	150	180	200	230						
min ⁻¹			23 000			15 500	11 500	10 000	9 000	7 800	6 400		5 000	▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-	
kW			0,3			0,7	1	1,5	2	3									
min ⁻¹								10 000						▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-	
kW			0,3		0,7			1	1,5	2	3								
min ⁻¹				11 100	9 500		6 700							▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-	
kW				0,5	0,7		1												
min ⁻¹				11 100	9 500		6 700							▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-	
kW				0,5	0,7		1												
min ⁻¹										7 500				▶ UWG ▶ UWK	-	▶ LWB ▶ LWC ▶ LWE ▶ LWG ▶ LWH	▶ WI ▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-	
kW										1,5									

abrasivos de velcro para lixadoras excêntricas

Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta
Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida
Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida

Tipo di motore
Tipo de accionamiento
Tipo de acionamento









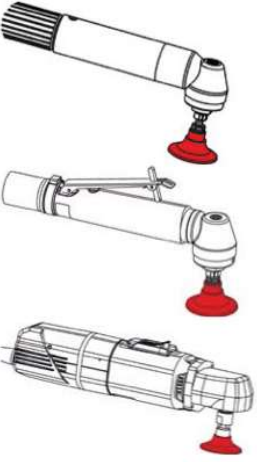




mm	10	20	30	40	50	75	100	115	125	150	180	200	230					
min ⁻¹					12 000	12 000			12 000	12 000				▶ UWC + Exzenter	-	▶ LOB ▶ LPC + Exzenter	▶ WI + Exzenter	-
kW					0,2				0,3									
min ⁻¹					12 000	12 000			12 000	12 000				▶ UWC + Exzenter	-	▶ LOB ▶ LPC + Exzenter	▶ WI + Exzenter	-
kW					0,2				0,3									
min ⁻¹					12 000	12 000			12 000	12 000				▶ UWC + Exzenter	-	▶ LOB ▶ LPC + Exzenter	▶ WI + Exzenter	-
kW					0,2				0,3									
min ⁻¹					8 000	8 000			8 000	8 000				▶ UWC + Exzenter	-	▶ LOB ▶ LPC + Exzenter	▶ WI + Exzenter	-
kW					0,2				0,3									

*Le velocità di taglio si riferiscono ai mandrini concentrici (rettificatrice diritta). 35 m/s corrisponde a circa 12 000 giri al minuto della rettificatrice eccentrica. Per velocità di taglio più basse, ridurre i giri al minuto. / Los valores de velocidad de corte hacen referencia a husillos concéntricos (lijadoras de disco). 35 m/s corresponden aproximadamente a 12 000 rpm. de la lijadora excéntrica. Para velocidades de corte más bajas, reducir las rpm. como corresponda. / Os valores de velocidade de corte referem-se a fusos concêntricos (retificadoras angulares). 35 m/s corresponde a aproximadamente 12 000 rpm da lixadora excêntrica. Reduza a rpm para menores velocidades de corte.

Dischi abrasivi per rettificatrici di saldatura a gola / Discos abrasivos para lijadoras de costura angular / Discos abrasivos

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasive Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal						m/s
										
	 BVSB	84	Rettifica di sgrossatura Desbastado Desbaste	40	12	-	-	12	12	47
	 SUN-Press®	81	Sbavatura, affinazione Rebabado, acabado Desbaste, acabamento	30	12	-	-	12	12	48
	 BDS, BDR	82	Pulitura, scrostatura Limpieza, desincrustado Limpeza, acabamento	15	15	-	-	15	15	48 - 80
	 FVBG-S	85	Affinazione Acabado Acabamento	10	12	-	-	12	12	25

Sistema a cambio rapido SUN-fix / Sistema de cambio rápido SUN-fix / Sistema de troca rápida SUN-fix

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasive Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal						m/s
										
	 VA/ST, VA, CE II, AL, SC	90	Rettifica generale di piccole superfici Rectificado general de superficies pequeñas Retificação geral em superficies pequenas	40	30	50	50	12	12	50
	 FVVS	92	Sbavatura, microfinitura, pulitura, affinazione Rebabado, esmerilado fino, limpieza, acabado Rebarbar, esmerilado fino, limpeza, acabamento	30	20	50	50	12	12	50
	 FVBS	92	Pulitura dolce, affinazione Limpieza delicada, acabado Limpeza delicada, acabamento	30	20	-	-	12	12	50
	 SUN-Press®	98	Microsgrossatura e rettifica, affinazione Desbarbado y rectificado finos, acabado Rebarbagem e esmerilado fino, acabamento	30	20	-	-	12	12	50

para lixadoras de solda em ângulo											Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento							
Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida																		
mm	10	14	19	25	50	75	100	115	125	140	150	175	200					
min ⁻¹					18 000	12 000		8 000			6 000			<ul style="list-style-type: none"> ▶ UBC ▶ UKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ ABC ▶ AKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LBC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WB ▶ FH ▶ WI 	-
kW		0,2				0,3					0,5		1x					
min ⁻¹					18 000	12 000					6 000			<ul style="list-style-type: none"> ▶ UBC ▶ UKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ ABC ▶ AKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LBC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WB ▶ FH ▶ WI 	-
kW				0,3							0,5		1x					
min ⁻¹					30 000	20 000		8 000			6 000			<ul style="list-style-type: none"> ▶ UBC ▶ UKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ ABC ▶ AKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LBC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WB ▶ FH ▶ WI 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ SMH ▶ SMA-SMH ▶ ZX 55 ▶ UM-UT
kW		0,2									0,5		6x					
min ⁻¹					11 000	8 000					4 000		3 000	<ul style="list-style-type: none"> ▶ UBC ▶ UKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ ABC ▶ AKC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LBC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WB ▶ FH ▶ WI 	-
kW					0,3						0,5		1x					

Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida														Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento				
mm	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200					
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						<ul style="list-style-type: none"> ▶ UWC 	-	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WI 	-
kW		0,2		0,3				0,5										
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						<ul style="list-style-type: none"> ▶ UWC 	-	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WI 	-
kW		0,2		0,3				0,5										
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						<ul style="list-style-type: none"> ▶ UWC 	-	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WI 	-
kW		0,2		0,3				0,5										
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000						<ul style="list-style-type: none"> ▶ UWC 	-	<ul style="list-style-type: none"> ▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ WI 	-
kW		0,2		0,3				0,5										

Sistema a cambio rapido SUN-fix / Sistema de cambio rápido SUN-fix / Sistema de troca rápida SUN-fix

Motore Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasive Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal						
				m/s						
	 BVSF	98	Microfinitura Esmerilado fino Esmerilado fino	40	30	-	-	12	12	50
	 LFS, LFS-F	99	Molatura generale Rectificado general Desbaste geral	40	30	50	50	12	12	50
	 FVOS	93	Pulitura, sverniciatura, scrostatura Limpieza, remoción de pintura, desincrustado Limpeza, remoção de pintura, remoção de ferrugem	-	-	33	33	12	12	30
	 FSB	100	Lucidatura a specchio/lineare Pulido uniforme y abrillantado Polimento espelhado e de alto brilho	30	30	30	30	12	12	50













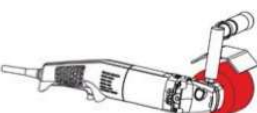








Nastri abrasivi per nastri / Bandas abrasivas para lijadora con banda / Cintas de lixa para os acessórios de lixar

Motore Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasive Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal						
				m/s						
	 BSGB ZK, CE, CE II	106	Rettifica di grossatura Desbastado Desbaste	30	15	30	30	10	10	40
	 BSGB AO, TZ, CG	104	Microfinitura Esmerilado fino Esmerilado fino	30	15	20	20	10	10	40
	 BSGB FVV	110	Affinazione Acabado Acabamento	24	15	30	30	10	10	30

Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida											Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento								
mm	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200						
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000							▶ UWC	-	▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW		0,2		0,3				0,5											
mm	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200						
min ⁻¹			30 000	30 000		20 000		12 000							▶ UWC	-	▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW		0,2		0,3				0,5											
mm	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200						
min ⁻¹						12 000		8 000							▶ UWC	-	▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW						0,3													
mm	10	14	19	25	40	50	60	75	100	125	150	175	200						
min ⁻¹						20 000		12 000							▶ UWC	-	▶ LWB ▶ LPB ▶ LWC ▶ LVB ▶ LVC	▶ WI	-
kW						0,3													


















Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida														Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento					
mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200						
min ⁻¹		38 000	25 000							7 000	6 400	5 100			▶ UBC ▶ UTC ▶ UTG ▶ UBK	▶ ABC ▶ ATC	▶ LBB ▶ LBC ▶ LBH	▶ WB ▶ FTM ▶ BSG	▶ BSG 33
kW		0,2	0,3							1	1,5	2							
mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200						
min ⁻¹		38 000	25 000							7 000	6 400	5 100			▶ UBC ▶ UTC ▶ UTG ▶ UBK	▶ ABC ▶ ATC	▶ LBB ▶ LBC ▶ LBH	▶ WB ▶ FTM ▶ BSG	▶ BSG 33
kW		0,2	0,3							1	1,5	2							
mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	200						
min ⁻¹		28 000	19 000							5 700	4 700	3 800			▶ UBC ▶ UTC ▶ UTG ▶ UBK	▶ ABC ▶ ATC	▶ LBB ▶ LBC ▶ LBH	▶ WB ▶ FTM ▶ BSG	-
kW		0,2	0,3							1	1,5	2							

Il diametro utensile e RPM si riferiscono ai rulli di trascinamento./El diámetro de herramienta y el número de revoluciones hacen referencia al rodillo de accionamiento./ O diâm. de ferramenta e rpm referem-se ao rolo de acionamento.

Dischi abrasivi per satinatrici / Útiles abrasivos para satinadoras / Ferramentas abrasivas para acetinadoras											
Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal							
											
				m/s							
		115	Rettifica di sgrossatura Desbastado Desbaste	25	-	30	30	10	10		35
	ESWB/PSWB CE, CE II, ZK										
		115	Molatura generale Rectificado general Lixagem geral	25	15	30	30	10	10		35
	ESWB AO, ZK, CE										
		116	Microfinitura Esmerilado fino Esmerilado fino	20	15	-	-	10	10		35
	ESWB TZ, CG										
		117	Affinazione, satinatura, lucidatura, pulitura Acabado, satinado, pulido, limpeza Acabamento, acetinagem, polimento limpeza	15	15	-	-	10	10		30
	ESWB/PSWB FVV										
		120	Pulitura, microfinitura, scrostatura, satinatura/ Limpeza, esmerilado fino, desincrustado, aca- bado/Limpeza, esmeri- lagem fina, remoção de ferrugem, acabamento	20	15	-	-	10	10		30
	FVSW										
		119	Molatura generale Rectificado general Lixagem geral	30	20	40	40	15	15		35
	FSW, FSSW										
		120	Affinazione, satinatura, lucidatura, pulitura Acabado, satinado, pulido, limpeza Acabamento, acetin- amento, polimento, limpeza	10	10	-	-	10	10		20
	FVWW, FVVGW										
		121	Affinazione, satinatura, lucidatura Acabado, satinado, pulido Acabamento, acetin- agem, polimento	10	10	-	-	10	10		15
	KEFR										
		118	Pulitura, scrostatura Limpeza, desincrustado Limpeza, acabamento	20	15	30	30	10	10		30
	FVOW										
		121	Affinazione, satinatura, lucidatura Acabado, satinado, pulido Acabamento, acetinagem	10	-	-	-	-	-		20
	FVVK CRS										






















Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida											Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento							
mm	10	20	30	40	50	60	75	90	100	110	120	150	200					
min ⁻¹							9 000	7 500	6 900		5 500			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1	1,5			2							
min ⁻¹							9 000	7 500	6 900		5 500			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1	1,5			2							
min ⁻¹							9 000	7 500	6 900		5 500			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1	1,5			2							
min ⁻¹							7 600		5 500		4 700			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1		1,5		2							
min ⁻¹							7 600	6 300	5 700	5 200	4 700			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1	1,5			2							
min ⁻¹							10 200	8 500	7 600	6 900	6 400			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1	1,5			2							
min ⁻¹							5 100	4 200	3 800	3 400	3 100			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1	1,5			2							
min ⁻¹								3 200	3 000	2 600	2 400			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW								1	1,5		2							
min ⁻¹							7 600	6 300	5 700	5 200	4 700			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1	1,5			2							
min ⁻¹							5 100	4 200	3 000	3 400	3 100			▶ UPG ▶ UPK ▶ USG ▶ USK	-	▶ LLG	▶ FH ▶ WH ▶ FSM ▶ SWH	-
kW							1	1,5			2							

Frese in metallo duro, Mole a gambo / Fresas de carburo, Puntas abrasivas / Fresas de metal duro, Pontas montadas abrasivas


















Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal						
										
m/s										
		122	Fresatura, sbavatura Rebajado, rebabado Fresar, rebarbar	12	6	12	8	12	12	15
	HM									
		146	Rettificata di sgrossatura, sbavatura Desbastado, rebabado Desbaste, rebarbar	-	-	40	40	12	12	45
	AR-O (V)									
		148	Rettificata di sgrossatura Desbastado Desbaste	35	-	40	40	12	12	45
	(B)									
		151	Rettificata di sgrossatura e finitura Desbastado y rectificado fino Desbaste e esmerilado	10	20	-	30	12	12	45
	BV GFX									
		152	Microsgrossatura e micro- finitura, microaffinazione Desbarbado y rectificado finos, acabado extrafino Desbaste, esmerilagem e acabamento fino	12	12	-	-	12	12	45
	SUN-Press®									
		154	Finitura precisa Rectificado fino de alta precisión Esmerilagem fina	12	10	15	15	12	12	15
	FPA									
		155	Lucidatura a specchio di pezzi molto piccoli Abrillantado de zonas muy pequeñas Polimento de alto brilho em superficies muito pequenas	10	10	10	10	10	10	10
	FPK									

Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida											Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento									
mm	3	6	8	10	12	15	16	20	25	30	35	40	45	50	60					
min ⁻¹	95 400	47 700	35 800	28 600	23 800	19 100	17 900	14 300	11 400							▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LSA ▶ LWA ▶ LSB ▶ LLB ▶ LWB ▶ LSC ▶ LLC ▶ LWC ▶ LSE ▶ LLE ▶ LSG ▶ LLG ▶ LLH	▶ FH ▶ WI	▶ SMH ▶ SMA ▶ SMH ▶ ZX 55 ▶ UM-UT
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min ⁻¹	100 000	100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min ⁻¹		100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min ⁻¹		100 000	100 000	60 000	60 000	60 000	60 000	38 000	35 000	28 600	24 500	21 500	19 100	17 200	14 300					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min ⁻¹		47 700	35 800	28 600	23 800	19 100	17 900	14 300	11 400	9 500	8 200	7 100	6 300	5 700	4 800					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min ⁻¹		47 700	35 800	28 600	23 800	19 100	17 900	14 300	11 400	9 500	8 200	7 100	6 300	5 700	4 800					
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					

Utensili abrasivi con gambo / Abrasivos con zanco / Ferramentas abrasivas com haste

Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal							
											
				m/s							
		158	Molatura generale Rectificado general Retificação geral	24	20	30	24	12	12		
	FWS										
		160	Finitura opaca, satinatura Rectificado fino mate, pulido uniforme Esmerlado fino mate, polimento linear	20	15	-	20	-	-		
	FVSK										
		160	Lucidatura opaca satinata, finitura semi lucida Pulido uniforme mate, satinado Polimento mate, acetinado	20	15	-	20	-	-		
	FVVK, FVVGK, FVBK, FVBG										
		162	Opaca: Microfinitura, pulitura, sverniciatura Mate: Esmerlado fino, limpieza, remoción de pintura Mate: Esmerlagem fina, acabamento	20	15	20	20	12	12		
	FVVK CP										
		162	Finitura semi-lucida su profili rettificati (ad angolo) Satinado de perfiles rectificados (inglete) Mate acetinado em perfis (com angulo)	20	15	-	20	-	-		
	FVVK CRS										
		163	Ruvida: Scrostatura, sverniciatura, pulitura Basto: desincrustado, Remoción de pintura, limpieza Grosso: Remoção de ferrugem, remoção de pintura e limpeza	-	-	20	15	-	-		
	FVOK										
		163	Fine: Sbavatura, pulitura, sverniciatura, affinazione, asportazione colori di rinvenimento/Fino: Rebabado, limpieza, remoción de pintura, acabado, eliminación de colores de revenido/ Fino: Limpeza e acabamento	25	20	30	20	15	15		
	BDK										
		164	Sbavatura, sverniciatura, pulitura, asportazione colori di rinvenimento/ Rebabado, remoción de pintura, limpieza, eliminación de colores de revenido/Rebarbar, remoção de tinta, limpeza e remoção de cores	25	-	25	20	-	-		
	RDBS										
		165	Alta prestazione: Sbavatura, sverniciatura, pulitura, asportazione colori di rinvenimento/Alto rendimento: Rebabado, remoción de pintura, limpieza, eliminación de colores de revenido/ Alto desempenho: Rebarbar, remoção de tinta, limpeza e remoção de cores	80	-	80	60	-	-		
	RDBZ-S										
		165	Sbavatura, sverniciatura, pulitura, asportazione colori di rinvenimento/ Rebabado, remoción de pintura, limpieza, eliminación de colores de revenido/Rebarbar, remoção de tinta, limpeza e remoção de cores	10	-	10	10	-	-		
	PDB										
		164	Alta prestazione: Sbavatura, sverniciatura, pulitura, asportazione colori di rinvenimento/Alto rendimento: Rebabado, remoción de pintura, limpieza, eliminación de colores de revenido/Alto desempenho: Rebarbar, remoção de tinta, limpeza e remoção de cores	10	-	10	10	-	-		
	PDBZ										












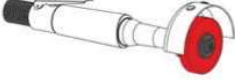








Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida															Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento					
mm	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	75	80	100	150					
min ⁻¹	57 200	38 200	28 600	22 900	19 100	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	8 200	7 600	7 100	5 700		▶ USC	▶ ASC	▶ LSA	▶ FH	-
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5	▶ USG		▶ LWA	▶ WI	
min ⁻¹	57 200	38 200	28 600	22 900	19 100	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	8 200	7 600	7 100	5 700		▶ USK		▶ LSB	▶ SWH	
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5			▶ LLB		
min ⁻¹							11 900	10 600					6 300	5 900				▶ LWB		
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5			▶ LSC		
min ⁻¹	57 200	38 200	28 600	22 900	19 100	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	8 200	7 600	7 100					▶ LLC		
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5			▶ LWC		
min ⁻¹													8 000					▶ LSE		
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5			▶ LLE		
min ⁻¹									11 400				7 600	5 700	3 800			▶ LSG		
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5			▶ LLG		
min ⁻¹									11 400				7 600					▶ LLH		
kW	0,1	0,3				0,6				1					1,5					
min ⁻¹			23 800		15 900		11 900		9 500	7 900	6 800		5 900	4 700						
kW	0,1	0,3			0,6				1						1,5					
min ⁻¹													20 300							
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5					
min ⁻¹	47 700	31 800	23 800	19 100	15 900															
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5					
min ⁻¹	47 700	31 800	23 800	19 100	15 900															
kW	0,1	0,3			0,6					1					1,5					

Utensili abrasivi con supporto / Útiles abrasivos con soporte / Ferramentas abrasivas com suporte											
Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasive Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal							
											
				m/s							
		168	Sgrossatura e finitura Rectificado general de alta precisión Retificação de precisão	24	15	30	24	12	12	30*	
	ESB ZK, CE, CE II										
		174	Finitura opaca generale Pulido general mate Polimento mate	16	10	20	16	12	12	20*	
	ESB, PSWB, ESWB FVV										
		178	Finitura precisa di punti di difficile accesso Rectificado preciso de zonas de difícil acceso Esmerilagem precisa em pontos de difícil acesso	10	16	12	10	10	10	12*	
	PCK										
		177	Finitura precisa di punti di difficile accesso Rectificado preciso de zonas de difícil acceso Esmerilagem precisa em pontos de difícil acesso	8	5	10	8	8	8	10*	
	PCH										
		181	Finitura generale di raggi interni Rectificado general de radios interiores Esmerilagem em raios internos	8	5	10	8	8	8	10*	
	SF, SFK										
		219	Mascheratura generale, rimozione di vernici, pulitura Satinado general, remoción de pintura, limpeza Acabamento mate e limpeza	6	6	6	6	6	6	8	
	FVV-B (Mini-Mandrel)										










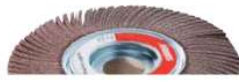

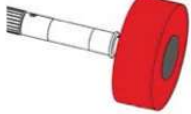

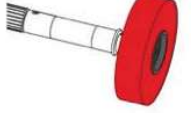




Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida														Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento							
mm	8	10	12	15	20	22	25	35	40	45	50	60	75	90	100	120					
min ⁻¹	71 600	57 200	47 700	38 100	28 600	26 000	22 900	16 300	14 300	12 700	11 400	9 500	7 600				▶ USC ▶ ASC ▶ LSA ▶ FH ▶ SMH ▶ USG ▶ LWA ▶ LWB ▶ WI ▶ SMA ▶ USK ▶ LSB ▶ LSC ▶ SWH ▶ LLB ▶ LWC ▶ LSE ▶ LLE ▶ LSG ▶ LLG ▶ LLH				
kW	0,1	0,3			0,6					1											
min ⁻¹													5 100	4 200	3 800	3 100					
kW	0,1	0,3			0,6					1											
min ⁻¹	28 600	22 900	19 000	15 200	11 400	9 100															
kW	0,1	0,3			0,6					1											
min ⁻¹			12 000	12 000	12 000	12 000	10 000	10 000	10 000												
kW	0,1	0,3			0,6					1											
min ⁻¹			23 800	19 100	15 900	12 700	9 500	8 700	7 600												
kW	0,1	0,3			0,6					1											
min ⁻¹													3 000								
kW	0,1	0,3			0,6					1											

*Attenersi assolutamente al massimo numero di giri al minuto del supporto. Non superare il più piccolo dei due.
 Es imprescindible respetar el número máx. de revoluciones del soporte. No sobrepasar el más pequeño de los dos.
 Observar a rotação máxima do suporte. Não ultrapassar o valor menor dos dois.

Utensili abrasi con mandrino / Útiles abrasivos con mandril de sujeción / Ferramentas abrasivas com mandril de fixação













Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal							
											
				m/s							
		184	Inox: finitura aggressiva; NE, FVK: rettifica di sgrossatura Acero inoxidable: rectificado fino agresivo; NE, FVK: desbastado Inox: esmerilagem agressiva; NE, FVK: desbaste	35	25	-	35	12	12		47
	BVSB										
		185	Finitura e affinazione speculare al contempo Rectificado y acabado brillante simultáneos Retificação e acabamento, acabamento brilhante	35	25	-	35	12	12		47
	SUN-Press®										
		184	Pulitura, scrostatura, sbavatura, sverniciatura Limpieza, desincrustado, rebabado, remoción de pintura Limpeza, acabamento, remoção de tintas	24	-	25	24	12	12		30
	FVOS										
		186	Fine: Sbavatura, pulitura, sverniciatura, affinazione, asportazione colori di rinvenimento/Fino: Rebabado, limpieza, remoción de pintura, acabado, eliminación de colores de revenido/Fino: Acabamento, polimento, limpeza e remoção de revestimentos	24	24	25	24	12	12		30
	BDS										
		187	Finitura parete interna tubi Rectificado fino de paredes interiores de tubo Esmerilado fino na parede interna de tubos	32	16	35	32	12	12		40
	SK, SR										
		188	Pulitura, affinazione Limpieza, acabado Limpeza, acabamento	24	15	-	24	12	-		30
	FVBG-S										
		189	Rettifica generale Desbaste general Desbaste geral	60	-	80	60	12	-		80
	GSF										
		189	Molatura generale Rectificado general Retificação geral	35	-	45	35	12	-		45
	NSV										
		190	Pulitura, scrostatura, sbavatura, sverniciatura Limpieza, desincrustado, rebabado, remoción de pintura Limpeza, acabamento, rebarbar, remoção de tintas	28	-	35	18	-	-		35
	RDB										
		191	Elevata presazione: Pulitura, scrostatura, sbavatura, sverniciatura/ Alto rendimiento: Limpieza, desincrustado, rebabado, remoción de pintura/Alto desempenho: Limpeza, acabamento, rebarbar, remoção de tintas	60	10	80	60	-	-		80
	RDBZ										
		191	Pulitura, sbavatura, sverniciatura Limpieza, rebabado, remoción de pintura Limpeza, rebarbar, remoção de tintas	16	-	20	16	12	-		20
	RNB										

Dia. utensile (mm), RPM, potencia minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida													Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento							
mm	14	19	25	35	50	75	100	125	150	200	250	300	350	400	450					
min ⁻¹					17 900	12 000			6 000							▶ USC	▶ ASC	▶ LSA	▶ FH	▶ SMH
kW	0,1	0,3			0,6				1	1,5						▶ USG		▶ LWA	▶ WI	▶ SMA
min ⁻¹					17 900	12 000			6 000							▶ USK		▶ LSB	▶ SWH	
kW	0,1	0,3			0,6				1	1,5								▶ LLB		
min ⁻¹	40 900	30 100	22 900	16 300	11 400	7 600	5 700		3 800	2 800								▶ LWB		
kW	0,1	0,3			0,6				1	1,5								▶ LSC		
min ⁻¹	40 900	30 100	22 900	16 300	11 400	7 600	5 700		3 800	2 800								▶ LLC		
kW	0,1	0,3			0,6				1	1,5								▶ LWC		
min ⁻¹				21 800		10 200	7 600											▶ LSE		
kW	0,1	0,3			0,6	1		1,5	2									▶ LLE		
min ⁻¹					11 400	7 600	5 700		3 800	2 800								▶ LSG		
kW	0,1	0,3			0,6	1		1,5	2									▶ LLG		
min ⁻¹				43 600	30 500	20 300	15 200											▶ LLH		
kW	0,1	0,3		0,6	1			1,5	2											
min ⁻¹							8 500	6 800												
kW	0,1	0,3		0,6	1		1,5	2												
min ⁻¹						8 900	6 700	5 300	4 400	3 300										
kW	0,1	0,3		0,6	1		1,5	2												
min ⁻¹						20 300														
kW	0,1	0,3		0,6	1		1,5	2												
min ⁻¹						5 100	3 800	3 055	2 500											
kW	0,1	0,3		0,6	1		1,5	2												











Ruote abrasive / Ruedas abrasivas / Rodas abrasivas											
Motori Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Pagina Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal							
											
				m/s							
		194	Microfinitura, microaffinazione Esmerilado fino, acabado extrafino Esmerilado fino, acabamento extrafino	8	8	–	8	8	12		12
		196	Rettifica generale Rectificado general Desbaste geral	24	20	24	24	12	12		30
		197	Microfinitura e finitura opaca Esmerilado fino y acabado mate Esmerilado fino e acabamento mate	20	15	–	20	12	12		25
		198	Finitura opaca Acabado mate Acabamento mate	20	15	–	20	12	12		25
		199	Finitura grossolana opaca Acabado basto mate Acabamento grosso mate	20	15	–	20	12	12		25
		200	Sbavatura fine e affinazione lucida Desbarbado fino y acabado brillante Rebarbagem fina e acabamento brilhante	35	25	–	35	12	12		47
		202	Fine: Sbavatura, pultura, sverniciatura, affinazione, asportazione colori di rinvenimento/ Fino: Rebabado, limpeza, remoción de pintura, acabado, eliminación de colores de revenido/ Fino: Acabamento, polimento, limpeza e remoção de revestimentos	24	20	24	24	12	12		30
		203	Microfinitura e affinazione opaca spazzolata Esmerilado fino y acabado uniforme mate Esmerilado fino e acabamento mate	8	8	–	8	12	–		10

Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida											Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento									
mm	15	25	35	45	50	65	75	85	100	120	125	150	165	175	200					
min ⁻¹												1 500				▶ USK	-	-		▶ FH ▶ WH ▶ SWH
kW									1			1,5		2						
min ⁻¹									5 700	4 700			3 400			▶ USK	-	▶ LLG 4		▶ FH ▶ WH ▶ SWH
kW									1			1,5		2						
min ⁻¹												3 200		2 700	2 400	▶ USK	-	-		▶ FH ▶ WH ▶ SWH
kW									1			1,5		2						
min ⁻¹												3 200		2 700	2 400	▶ USK	-	-		▶ FH ▶ WH ▶ SWH
kW									1			1,5		2						
min ⁻¹												3 200		2 700	2 400	▶ USK	-	-		▶ FH ▶ WH ▶ SWH
kW									1			1,5		2						
min ⁻¹												6 000			4 300	▶ USK	-	▶ LLG 4		▶ FH ▶ WH ▶ SWH
kW									1			1,5		2						
min ⁻¹												3 800				▶ USK	-	-		▶ FH ▶ WH ▶ SWH
kW									1			1,5		2						
min ⁻¹									2 800			2 300	1 900			▶ USK	-	-		▶ FH ▶ WH ▶ SWH
kW									1			1,5		2						

Utensili per lucidatrici / Útiles para abrillatado / Ferramentas para máquinas de polimento

Motore Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Página Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal						
										
				m/s						
		206	Lucidatura a specchio di piccoli pezzi di metallo Abrillatado de piezas metálicas pequeñas Polimento de alto brilho de peças metálicas pequenas	8	8	8	8	8	8	10
	FPS									
		208	Lucidatura a specchio di metalli non ferrosi dolci Abrillatado de metales no ferrosos blandos Polimento de alto brilho de metais não ferrosos macios	25	25	25	25	12	12	25
	SS									
		209	Prelucidatura e spazzolatura di acciai inox/ Pulido previo a abrillantar cepillado de acero inoxidable/ Polimento preliminar e escovamento de aço inox	25	25	25	25	12	12	25
	VPR									
		210	Lucidatura e spazzolatura generale Pulido general y cepillado Polimento geral e escovamento	25	25	25	25	12	12	25
	PR									
		210	Lucidatura a specchio generale Abrillatado general Polimento geral de alto brilho	25	25	25	25	12	12	25
	HPR									

Utensili per lucidatrici / Útiles para abrillatado / Ferramentas para máquinas de polimento

Motore Accionamientos Motores	Abrasivi Abrasivos Abrasivos	Página Página Página	Applicazioni Aplicaciones Aplicações	Velocità di taglio ottimale Óptima velocidad de corte Velocidade de corte ideal						
										
				m/s						
		212	Prelucidatura e lucidatura di diverse superfici/ Pulido previo a abrillantar pulido de diversas superficies/ Polimento preliminar e polimento de superficies diversas	12	12	-	-	12	12	20
	FPS-K									
		212	Micro lucidatura di vernici e di varie superfici Pulido fino de barniz y diversas superficies Polimento fino de verniz e superficies diversas	12	12	-	-	12	12	20
	WPS-K									
		212	Rimozione di ologrammi dalla vernice Eliminación de hologramas sobre barniz Remoção de hologramas em verniz	-	-	-	-	-	6	12
	PSM-K									

Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida													Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento								
mm	5	10	15	20	25	30	45	50	80	100	120	150	175	200	250						
min ⁻¹						6 300	4 200		2 400	1 900	1 600	1 200	1 000	950		▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-	
kW									1	1,5			2		3						
min ⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-	
kW									1	1,5		2		3							
min ⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-	
kW									1	1,5		2		3							
min ⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-	
kW									1	1,5		2		3							
min ⁻¹									6 000	4 700	4 000	3 200	2 700	2 400	1 900	▶ USC ▶ USG ▶ USK	▶ ASC	▶ LLC 4 ▶ LLG 4 ▶ LLH 4	▶ FH ▶ WH ▶ SWH	-	
kW									1	1,5		2		3							

Dia. utensile (mm), RPM, potenza minima richiesta Diámetro del abrasivo en mm, RPM máximas, potencia mínima requerida Diâmetro do abrasivo em mm, RPM máxima, potencia requerida																Tipo di motore Tipo de accionamiento Tipo de acionamento					
mm	5	10	15	20	25	30	45	50	75	125	150	180	200	225	250						
min ⁻¹										3 000	2 500	2 100				▶ UPH	-	▶ LPC	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-	
kW										1		1,5									
min ⁻¹										3 000	2 500	2 100				▶ UPH	-	▶ LPC	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-	
kW										1		1,5									
min ⁻¹										1 800	1 500	1 200				▶ UPH	-	▶ LPC	▶ WIG ▶ FSM ▶ SAM	-	
kW										1		1,5									

Calcolatore di abrasione

Calculadora de abrasivos

Calculadora de abrasivos


Velocità di taglio / Velocidad de corte / Velocidades de corte

Utensile ø
Herramienta ø
Ferramenta ø



mm	m/s												
	2	4	6	8	10	12	14	15	16	18	20	24	25
2	19.000	38.200	57.300	76.300	95.400								
3	12.700	25.400	38.200	50.900	63.600	76.300	89.000	95.400					
4	9.500	19.100	28.600	38.200	47.700	57.300	66.800	71.500	76.300	85.900	95.400		
5	7.600	15.200	22.900	30.500	38.200	45.800	53.400	57.300	61.100	68.700	76.300	91.600	95.400
6	6.300	12.700	19.100	25.400	31.800	38.200	44.500	47.700	50.900	57.300	63.600	76.300	79.500
8	4.700	9.500	14.300	19.100	23.800	28.600	33.400	35.800	38.200	42.900	47.700	57.300	59.600
10	3.800	7.600	11.400	15.200	19.100	22.900	26.700	28.600	30.500	34.600	38.200	45.800	47.700
12	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	19.000	22.200	23.800	25.400	28.600	31.800	38.100	39.700
14	2.700	5.400	8.100	10.900	13.600	16.300	19.000	20.400	21.800	24.500	27.200	32.700	34.000
15	2.500	5.000	7.600	10.100	12.700	15.200	17.800	19.000	20.300	22.900	25.400	30.500	31.800
16	2.300	4.700	7.100	9.500	11.900	14.300	16.700	17.800	19.000	21.400	23.800	28.600	29.800
19	2.000	4.000	6.000	8.000	10.000	12.000	14.000	15.000	16.000	18.000	20.000	24.100	25.100
20	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	14.300	15.200	17.100	19.000	22.900	23.800
22	1.700	3.400	5.200	6.900	8.600	10.400	12.100	13.000	13.800	15.600	17.300	20.800	21.600
25	1.500	3.000	4.500	6.100	7.600	9.100	10.600	11.400	12.200	13.700	15.200	18.300	19.000
30	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	9.500	10.100	11.400	12.700	15.200	15.900
35	1.000	2.100	3.200	4.300	5.400	6.500	7.600	8.100	8.700	9.800	10.900	13.000	13.600
40	900	1.900	2.800	3.800	4.700	5.700	6.600	7.100	7.600	8.500	9.500	11.400	11.900
45	800	1.600	2.500	3.300	4.200	5.000	5.900	6.300	6.700	7.600	8.400	10.100	10.600
50	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.500	5.300	5.700	6.100	6.800	7.600	9.100	9.500
60	600	1.200	1.900	2.500	3.100	3.800	4.400	4.700	5.000	5.700	6.300	7.600	7.900
70	500	1.000	1.600	2.100	2.700	3.200	3.800	4.000	4.300	4.900	5.400	6.500	6.800
75	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000	3.500	3.800	4.000	4.500	5.000	6.100	6.300
80	400	900	1.400	1.900	2.300	2.800	3.300	3.500	3.800	4.200	4.700	5.700	5.900
90	400	800	1.200	1.600	2.100	2.500	2.900	3.100	3.300	3.800	4.200	5.000	5.300
100	300	200	1.100	1.500	1.900	2.200	2.600	2.800	3.000	3.400	3.800	4.500	4.700
115		600	900	1.300	1.600	1.900	2.300	2.400	2.600	2.900	3.300	3.900	4.100
120		600	900	1.200	1.500	1.900	2.200	2.300	2.500	2.800	3.100	3.800	3.900
125		600	900	1.200	1.500	1.800	2.100	2.200	2.400	2.700	3.000	3.600	3.800
150			700	1.000	1.200	1.500	1.700	1.900	2.000	2.200	2.500	3.000	3.100
165			600	900	1.100	1.300	1.600	1.700	1.800	2.000	2.300	2.700	2.800
175			600	800	1.000	1.300	1.500	1.600	1.700	1.900	2.100	2.600	2.700
180			600	800	1.000	1.200	1.400	1.500	1.600	1.900	2.100	2.500	2.600
200				700	900	1.100	1.300	1.400	1.500	1.700	1.900	2.200	2.300
230				600	800	900	1.100	1.200	1.300	1.400	1.600	1.900	2.000
250				600	700	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.500	1.800	1.900

Velocità di taglio / Velocidad de corte / Velocidades de corte

Utensile ø Herramienta ø Ferramenta ø												
	mm	m/s										
	28	30	34	35	38	40	44	45	48	50	60	80
2												
3												
4												
5												
6	89.100	95.400										
8	66.800	71.600	81.100	83.500	90.700	95.400						
10	53.400	57.200	64.900	66.800	72.500	76.300	84.000	85.900				
12	44.500	47.700	54.000	55.600	60.400	63.600	70.000	71.500	76.300	79.500		
14	38.100	40.900	46.300	47.700	51.800	54.500	60.000	61.300	65.400	68.100	81.800	
15	35.600	38.100	43.200	44.500	48.300	50.900	56.000	57.200	61.000	63.600	76.300	
16	33.400	35.700	40.500	41.700	45.300	47.700	52.500	53.600	57.200	59.600	71.500	95.400
19	28.100	30.100	34.100	35.100	38.100	40.100	44.200	45.200	48.200	50.200	60.200	80.300
20	26.700	28.600	32.400	33.400	36.200	38.100	42.000	42.900	45.800	47.700	57.200	76.300
22	24.200	26.000	29.500	30.300	32.900	34.700	38.100	39.000	41.600	43.300	52.000	69.400
25	21.300	22.900	25.900	26.700	29.000	30.500	33.600	34.300	36.600	38.100	45.800	61.000
30	17.800	19.000	21.600	22.200	24.100	25.400	28.000	28.600	30.500	31.800	38.100	50.900
35	15.200	16.300	18.500	19.000	20.700	21.800	24.000	24.500	26.100	27.200	32.700	43.600
40	13.300	14.300	16.200	16.700	18.100	19.000	21.000	21.400	22.900	23.800	28.600	38.100
45	11.800	12.700	14.400	14.800	16.100	16.900	18.600	19.000	20.300	21.200	25.400	33.900
50	10.600	11.400	12.900	13.300	14.500	15.200	16.800	17.100	18.300	19.000	22.900	30.500
60	8.900	9.500	10.800	11.100	12.000	12.700	14.000	14.300	15.200	15.900	19.000	25.400
70	7.600	8.100	9.200	9.500	10.300	10.900	12.000	12.200	13.000	13.600	16.300	21.800
75	7.100	7.600	8.600	8.900	9.600	10.100	11.200	11.400	12.200	12.700	15.200	20.300
80	6.600	7.100	8.100	8.300	9.000	9.500	10.500	10.700	11.400	11.900	14.300	19.000
90	5.900	6.300	7.200	7.400	8.000	8.400	9.300	9.500	10.100	10.600	12.700	16.900
100	5.300	5.700	6.400	6.600	7.200	7.600	8.400	8.500	9.100	9.500	11.400	15.200
115	4.600	4.900	5.600	5.800	6.300	6.600	7.300	7.400	7.900	8.300	9.900	13.200
120	4.400	4.700	5.400	5.500	6.000	6.300	7.000	7.100	7.600	7.900	9.500	12.700
125	4.200	4.500	5.100	5.300	5.800	6.100	6.700	6.800	7.300	7.600	9.100	12.200
150	3.500	3.800	4.300	4.400	4.800	5.000	5.600	5.700	6.100	6.300	7.600	10.100
165	3.200	3.400	3.900	4.000	4.300	4.600	5.000	5.200	5.500	5.700	6.900	9.200
175	3.000	3.200	3.700	3.800	4.100	4.300	4.800	4.900	5.200	5.400	6.500	8.700
180	2.900	3.100	3.600	3.700	4.000	4.200	4.600	4.700	5.000	5.300	6.300	8.400
200	2.600	2.800	3.200	3.300	3.600	3.800	4.200	4.200	4.500	4.700	5.700	7.600
230	2.300	2.400	2.800	2.900	3.100	3.300	3.600	3.700	3.900	4.100	4.900	6.600
250	2.100	2.200	2.500	2.600	2.900	3.000	3.300	3.400	3.600	3.800	4.500	6.100